

## Dati tecnici impianto 50kWe

|   |   |
|---|---|
| <b>Tipo impianto</b>  | <b>50</b>   |
| Potenza elettrica nominale                                    | 50 kW   |
| Potenza termica massima                                       | 100 kW  |
| Portata Gas   | ~ 120 Nm <sup>3</sup> /h  |
| Temperatura circuito idraulico                                | 85°C. mandata / 70°C. ritorno   |
| Consumo di cippato*   | 1 kg per kW elettrico/h (± 20%)                                       |
| Temperatura di Funzionamento                                  | > 600°C.  |
| Ceneri*   | Secondo composizione del materiale (indicativamente il 5-10% in peso) |
| Materiale in ingresso   | Materiali organici a base ligneo/cellulosica                          |
| Umidità del materiale in ingresso all'essiccatore             | < al 50%  |
| Dimensione materiale in ingresso                              | da 30 a 50 mm (con massimo 10÷15% polveri)                            |
| Sistema di controllo  | Microprocessor based board - PC industriale                           |
| Dimensioni impianto (solo gruppo gassificazione e filtraggio) | Lunghezza 4800 x larghezza 2400 x h.** 3100 mm.                       |
| Dimensione container matrice                                  | Lunghezza 6460 x larghezza 1820 x h. 2100 mm.                         |
| Dimensione sala cogeneratori                                  | Lunghezza 2650 x larghezza ~ 1600 x h. ~ 3050 mm                      |
| Rumorosità  | < 70 dB(A)*** - su richiesta personalizzazioni                        |
|   |   |

\*il dato è riferito a cippato al 75% di sostanza secca con un PCI di 4kW/kg.

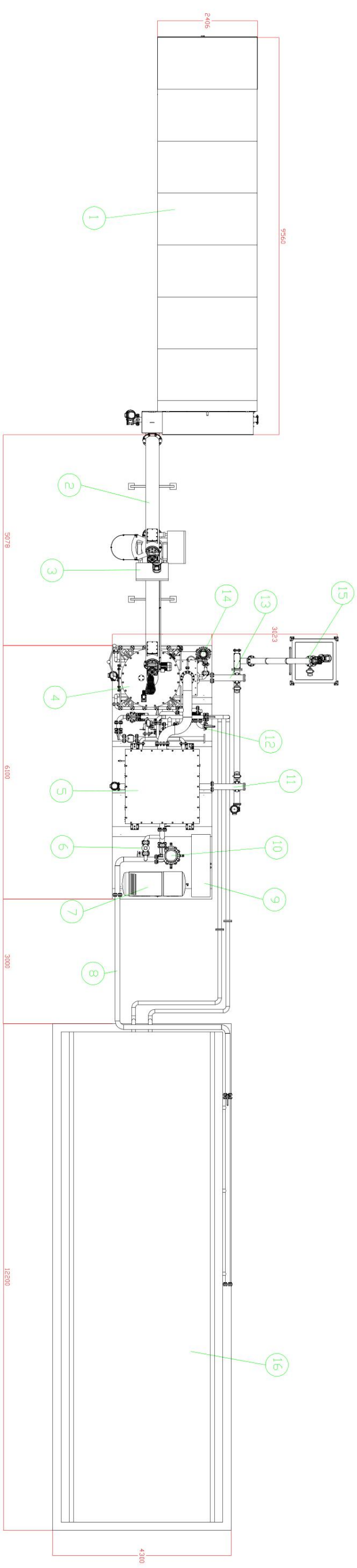
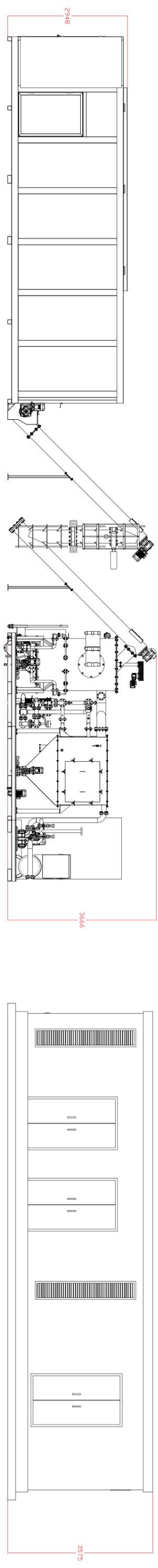
\*\* altezza riferita al punto più alto: il motore della coclea carico gassificatore.

\*\*\* calcolato a ca. 1,7m d'altezza dal suolo e a 10 m. dalla fonte sonora.

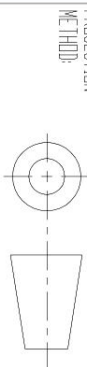
**FUTURE GREEN**

Via Emilia 25, Monselice (PD)

info@futuregreen.it



- 1 Caricatore
- 2 Coclea di carico
- 3 Gliogittine di separazione
- 4 Gassificatore
- 5 Scambiatore/Filtro
- 6 Uscita emergenza
- 7 Compressore aria
- 8 Uscita gas verso motori  
d'E.
- 9
- 10 Pompa gas
- 11 Scarico ceneri scambiatore/filtro
- 12 Connessioni utenza termica
- 13 Scarico ceneri reattore
- 14 Pompa aria comburente
- 15 Scarico ceneri
- 16 Cabina di cogenerazione

|   |      |             |              |         |          |           |             |          |           |
|---|------|-------------|--------------|---------|----------|-----------|-------------|----------|-----------|
|   |      |             |              |         |          |           |             |          |           |
|   |      |             |              |         |          |           |             |          |           |
|   |      |             |              |         |          |           |             |          |           |
|   |      |             |              |         |          |           |             |          |           |
|   |      |             |              |         |          |           |             |          |           |
| REV.  | DATE | DESCRIPTION | DRAWN        | CHECKED | APPROVED |           |             |          |           |
|   |      |             | TITLE TITOLO |         |          |           |             |          |           |
| PROJECTION METHOD:  |      |             | DRAWN        | CHECKED | APPROVED | SIZE A3   | SCALE 1:100 | MATERIAL | MASS (kg) |
| SUBSTITUTES THE:  |      |             |              |         |          | SHEET 1/1 |             |          |           |
|  |      |             |              |         |          |           |             |          |           |