

# SMARTSYN POWERSYN

## Nuova serie KOMPACT

INNOVATIVO SISTEMA DI GENERAZIONE  
ELETTRICA A GASSIFICAZIONE DA  
**RAMAGLIE, CIPPATO, PELLET, ULIVO,  
VITE**

TAGLIE DISPONIBILI: 50-65-100-130-200kWe



### **FUTURE GREEN**

Via Emilia 25, Monselice (PD)

info@futuregreen.it - [www.futuregreen.it](http://www.futuregreen.it)

# FUTURE GREEN

Future Green, dopo oltre 5 anni di ricerca, presenta l'innovativo sistema di gassificazione della linea SmartSyn con taglie disponibili da 50kWe e 65kWe e PowerSyn per le applicazioni da 100kWe a 200kWe. Grazie ad un innovativo design del Reformer, unitamente all'esperienza tecnica del nostro team di lavoro, offriamo con i nostri prodotti performance elevate con caratteristiche uniche nel mercato.

Gli impianti Future Green infatti non richiedono alcun lavoro da parte dell'utente finale in quanto risultano totalmente automatizzati e permettono il caricamento di biomasse tali e quali senza necessità di pretrattamenti onerosi ed impattanti quali essiccazione e vagli iniziali. Il nostro laboratorio di ricerca e l'impianto pilota sono disponibili per eseguire verifiche e calibrazioni per matrici ancora non sperimentate. La nostra filosofia infatti prevede che il cliente si dedichi alla propria attività dimenticandosi l'impianto installato e massimizzando il profitto dello stesso. Il nostro laboratorio di ricerca e l'impianto pilota sono disponibili per eseguire verifiche e calibrazioni per matrici ancora non sperimentate.

## I NOSTRI IMPIANTI

*Energia da ogni tipo di biomassa e sottoprodotto*

Fino a 50% di umidità senza essiccazione

Nessun limite di pezzatura  
G10 – G80

### **FUTURE GREEN**

Via Emilia 25, Monselice (PD)

info@futuregreen.it - [www.futuregreen.it](http://www.futuregreen.it)

# BIOMASSE

## Energia da ramaglie e potature

La ricerca sul sistema di caricamento e sul reformer rende possibile l'utilizzo all'ingresso dell'impianto di biomasse vergini senza necessità di pretrattamenti con umidità fino al 50% e con matrici di biomassa totalmente disomogenee sia come pezzatura (da 0,5cm a 10cm) sia come tipologia di materia prima. Ad oggi i nostri impianti lavorano con:

- Ramaglie
- cippato di legno,
- potature di alberi
- cippato di ulivo e vite
- pellet industriale
- carbonella

Grazie ad un particolare sistema di filtraggio a secco, senza la produzione di acque di processo da smaltire, nei nostri prodotti è stata eliminata completamente la produzione di TAR in sospensione del gas ottenendo un Syngas pulito.

# LE BIOMASSE UTILIZZATE

*“Finalmente un impianto che lavora con sottoprodotti reperibili già presenti in azienda o a basso costo ottenendo l'indipendenza dalle variazioni del prezzo di mercato del cippato”*

## Prodotti testati

- Ramaglie
- Cippato di Ulivo
- Cippato di vite
- Cippato di legno
- Pellet
- Carbonella

## FUTURE GREEN

Via Emilia 25, Monselice (PD)  
info@futuregreen.it - [www.futuregreen.it](http://www.futuregreen.it)

Le possibili applicazioni degli impianti a Syngas grazie alla generazione contemporanea di energia termica ed elettrica sono molteplici. Se correttamente sfruttate permettono di sviluppare progetti in grid parity, in cui l'uso del cascame termico diventa predominante, rendendosi indipendenti dal meccanismo incentivante. Le applicazioni potenziali sono:

- **Efficientamento energetico di edifici residenziali e terziari**
- **Efficientamento di processi industriali e agroindustriali**
- **Essiccazione di biomassa e cippato**
- **Essiccazione di fanghi di depurazione**
- **Riscaldamento di serre**
- **Trattamento dell'umido urbano**
- **Riscaldamento piscine e case di cura**

Le motorizzazioni disponibili sono state scelte per l'alta affidabilità e per i rendimenti elettrici prossimi al 37% su banco a metano. L'impianto viene dotato di un sistema di supervisione in grado di interagire in ogni momento con le regolazioni della macchina dalla sede centrale, monitorando in modo preventivo eventuali malfunzionamenti e richieste di assistenza.

**UN IMPIANTO  
TANTE APPLICAZIONI  
TUTTE SOTTO IL NOSTRO CONTROLLO**

## **FUTURE GREEN**

Via Emilia 25, Monselice (PD)

info@futuregreen.it - [www.futuregreen.it](http://www.futuregreen.it)

# CARATTERISTICHE

Di seguito vengono riportate alcune ulteriori caratteristiche univoche del prodotto POWERSYN/SMARTSYN

- Realizzazione dell'impianto e del sistema di gassificazione in acciaio INOX 304
- SISTEMA DI PULIZIA AUTOMATICO che non costringe l'operatore al fermo macchina giornaliero per 20 minuti e quindi non richiede presidio (la concorrenza richiede assistenza altissima)
- Design compatto ed occupazione molto inferiore di spazio per l'utente
- Unità di gassificazione completamente containerizzata a richiesta
- Inserimento all'interno del reformer di particolare sistema in grado di trattenere il materiale a lungo e limitare il prodotto di risulta in uscita
- Utilizzo di inverter Elpower attivi fra il motore e il punto di connessione: questa soluzione permette al motore di lavorare in regime di giri variabile in al punto di copia in cui il rendimento è massimo aumentandone anche la vita utile e diminuendo al minimo gli eventi di sgancio della protezione di interfaccia causate da disallineamento con i parametri di rete permettendo il totale disaccoppiamento dalla rete



## **FUTURE GREEN**

Via Emilia 25, Monselice (PD)

info@futuregreen.it - [www.futuregreen.it](http://www.futuregreen.it)



Grazie al laboratorio di ricerca di FUTURE GREEN nasce il Systema Plug&Play KOMPACT 50, che azzerà i costi di installazione e rende accessibile a tutti, grazie alla sua flessibilità, l'impianto di gassificazione. L'impianto è studiato per applicazioni grid-connected e stand-alone e si inserisce perfettamente in tutti i progetti di riqualificazione energetica diventando uno strumento fruibile da installatori, EPC ed ESCO.

Il sistema comprende in un box preallestito trasportabile in un'unica soluzione:

- Container realizzato in struttura di acciaio portante con pannellatura con caratteristiche acustiche su richiesta con dimensioni di 13,5m x 2,4m
- Sistema di stoccaggio e caricamento della matrice con 48 ore di autonomia
- Inverter e motori precablati
- Porte di ispezione
- Quadro di controllo

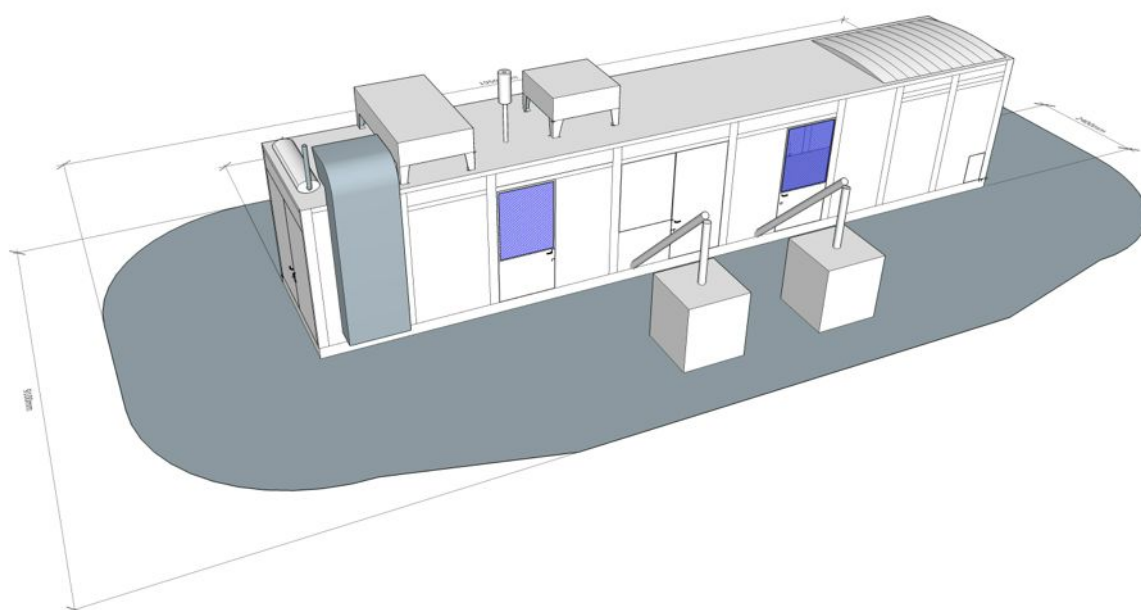
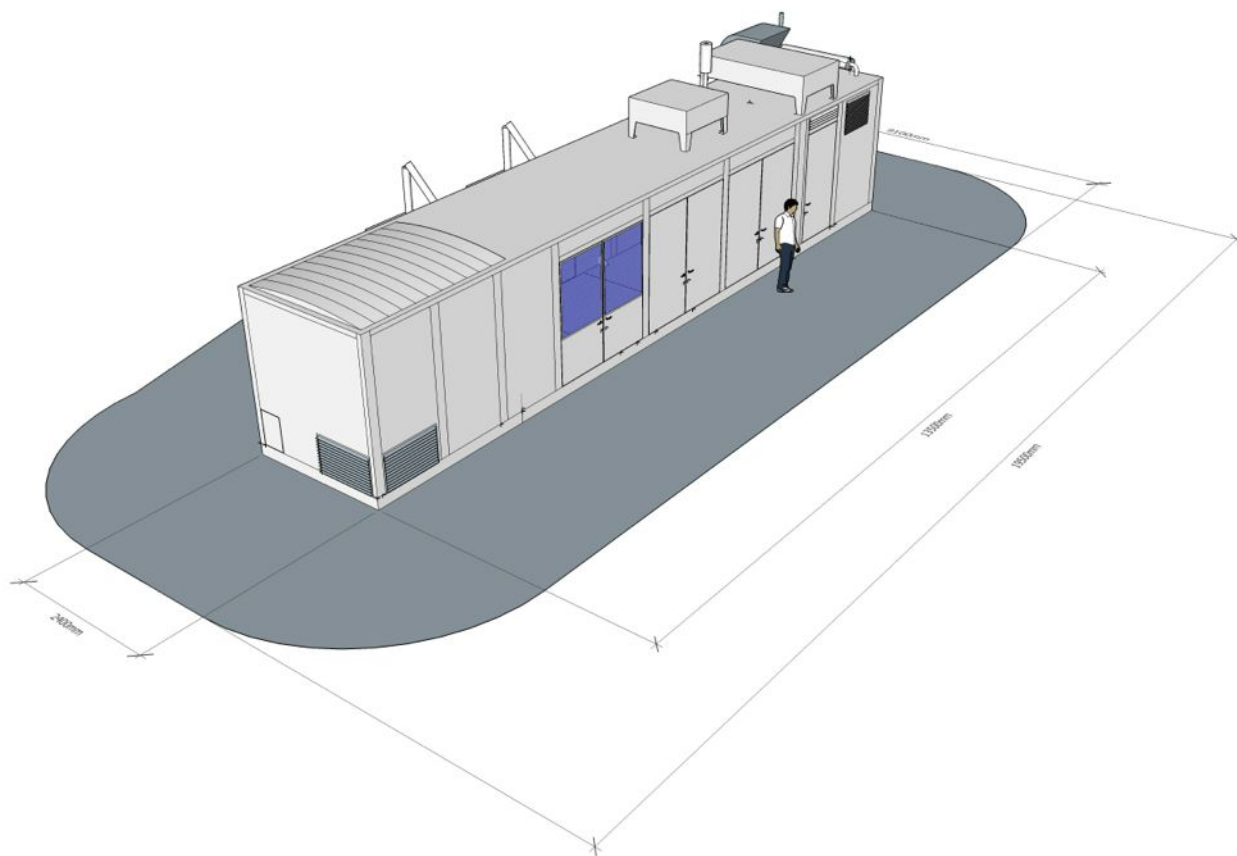
# **NOVITA'** **SMARTSYN** **KOMPACT 50**

Sistema Plug&Play compatto

## **FUTURE GREEN**

Via Emilia 25, Monselice (PD)

[info@futuregreen.it](mailto:info@futuregreen.it) - [www.futuregreen.it](http://www.futuregreen.it)



## **FUTURE GREEN**

Via Emilia 25, Monselice (PD)

info@futuregreen.it - [www.futuregreen.it](http://www.futuregreen.it)

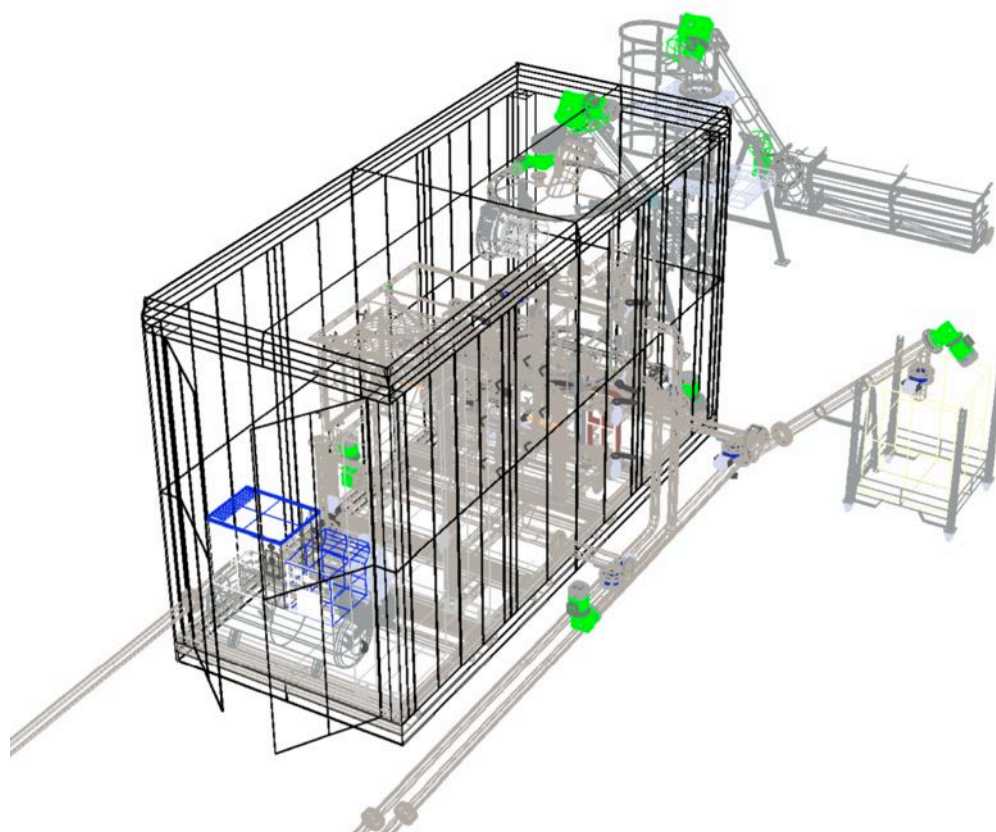
	Concorrenza			SMARTSYN/POWERSYN		
Voce	Caratteristiche	Pro	Contro	Caratteristiche	Pro	Contro
Gassificatore	Lamiera di acciaio senza coibentazione interna	Accensione molto rapida (< 1 ora)	Necessita di materiale molto secco- il reattore è soggetto a traumi termici	Refrattario	Utilizzo biomassa umida fino al 30% - Nessun timore di danni in caso di combustioni non volute. Non sensibile alla granulometria	Accensione impiega circa 14 ore
Scarico ceneri reattore	No	Semplice realizzazione	Necessaria frequente pulizia con spegnimento del reattore - è MOLTO sensibile alla qualità della biomassa	Sì	Pulizia interna reattore automatica, notevole versatilità	-
Generatore Elettrico	Asincrono	Semplicità di connessione e mantenimento dei giri motore	Elevata dispersione di energia per il mantenimento dell'eccitazione del generatore	Sincrono con inverter che permette al motore di lavorare sul punto di copia ad elevati rendimenti oltre che disaccoppiare la rete	Perfetto allineamento con la rete elettrica - perdite inferiori	-
Dissipatore Emergenza	No	-	Installazione a carico del cliente Possibili problematiche di interazione tra l'impianto e il dissipatore	Sì	Completa integrazione tra le parti importanti di dissipazione	-
Scambiatore autopulente	NO	Semplice realizzazione	Frequenza di pulizia?	Sì	Pulizia automatica	-
Pressione reattore	Positiva in spinta	-	potenziali fughe gas in più parti	Negativa	Gestione di reazione semplificata	-

## FUTURE GREEN

Via Emilia 25, Monselice (PD)  
info@futuregreen.it



# SCHEDE TECNICHE



**FUTURE GREEN**

Via Emilia 25, Monselice (PD)  
[info@futuregreen.it](mailto:info@futuregreen.it)

## Dati tecnici impianto 50kWe

<b>Tipo impianto</b>	<b>50</b>
Potenza elettrica nominale	50 kW
Potenza termica massima	100 kW
Portata Gas	~ 120 Nm <sup>3</sup> /h
Temperatura circuito idraulico	85°C. mandata / 70°C. ritorno
Consumo di cippato*	1 kg per kW elettrico/h (± 20%)
Temperatura di Funzionamento	> 600°C.
Ceneri*	Secondo composizione del materiale (indicativamente il 5-10% in peso)
Materiale in ingresso	Materiali organici a base ligneo/cellulosica
Umidità del materiale in ingresso all'essiccatore	< al 50%
Dimensione materiale in ingresso	da 30 a 50 mm (con massimo 10÷15% polveri)
Sistema di controllo	Microprocessor based board - PC industriale
Dimensioni impianto (solo gruppo gassificazione e filtraggio)	Lunghezza 4800 x larghezza 2400 x h.** 3100 mm.
Dimensione container matrice	Lunghezza 6460 x larghezza 1820 x h. 2100 mm.
Dimensione sala cogeneratori	Lunghezza 2650 x larghezza ~ 1600 x h. ~ 3050 mm
Rumorosità	< 70 dB(A)*** - su richiesta personalizzazioni

\*il dato è riferito a cippato al 75% di sostanza secca con un PCI di 4kW/kg.

\*\* altezza riferita al punto più alto: il motore della coclea carico gassificatore.

\*\*\* calcolato a ca. 1,7m d'altezza dal suolo e a 10 m. dalla fonte sonora.

## Dati tecnici impianto 65kWe

Tipo impianto	65
Potenza elettrica nominale	65 kW
Potenza termica massima	130 kW
Portata Gas	~ 157 Nm <sup>3</sup> /h
Temperatura circuito idraulico	85°C. mandata / 70°C. ritorno
Consumo di cippato*	1 kg per kW elettrico/h (± 20%)
Temperatura di Funzionamento	> 600°C.
Ceneri*	Secondo composizione del materiale (indicativamente il 5-10% in peso)
Materiale in ingresso	Materiali organici a base ligneo/cellulosica
Umidità del materiale in ingresso all'essiccatore	< al 50%
Dimensione materiale in ingresso	da 30 a 50 mm (con massimo 10÷15% polveri)
Sistema di controllo	Microprocessor based board - PC industriale
Dimensioni impianto (solo gruppo gassificazione e filtraggio)	Lunghezza 4800 x larghezza 2400 x h.** 3100 mm.
Dimensione container matrice	Lunghezza 6460 x larghezza 1820 x h. 2100 mm.
Dimensione sala cogeneratori	Lunghezza 2650 x larghezza ~ 1600 x h. ~ 3050 mm
Rumorosità	< 70 dB(A)*** - su richiesta personalizzazioni

\*il dato è riferito a cippato al 75% di sostanza secca con un PCI di 4kW/kg.

\*\* altezza riferita al punto più alto: il motore della coclea carico gassificatore.

\*\*\* calcolato a ca. 1,7m d'altezza dal suolo e a 10 m. dalla fonte sonora.

**FUTURE GREEN**

Via Emilia 25, Monselice (PD)

info@futuregreen.it

## Dati tecnici impianto 99kW<sub>e</sub>

Tipo impianto	99 kW
Potenza elettrica nominale	99 kW/h
Potenza termica massima	200 kW/h
Portata Gas	~ 240 Nm <sup>3</sup> /h
Temperatura circuito idraulico	85°C. mandata / 70°C. ritorno
Consumo di cippato*	1 kg per kW elettrico/h (± 20%)
Temperatura di Funzionamento	> 600°C.
Ceneri*	Secondo composizione del materiale (indicativamente il 4÷5% in peso)
Materiale in ingresso	Materiali organici a base ligneo/cellulosica
Umidità del materiale in ingresso	< al 30%
Dimensione materiale in ingresso	da 30 a 50 mm (con massimo 10÷15% polveri)
Sistema di controllo	Microprocessor based board - PC industriale
Sistema di sicurezza	Mediante sensori sull'interfaccia motore
Dimensioni totali impianto (solo gruppo gassificazione e filtraggio)	Lunghezza 6100 x larghezza 2400 x h.** 4480 mm.
Dimensione silo/container	Lunghezza 9500 x larghezza 2400 x h. 2550 mm.
Dimensione sala cogeneratori	Larghezza ~ 10000 x h. ~ 4200 mm
Rumorosità	< 70 dB(A)*** - su richiesta personalizzazioni

\*il dato è riferito a cippato al 75% di sostanza secca con un PCI di 4kW/kg.

\*\* altezza riferita al punto più alto: il motore della coclea carico gassificatore.

\*\*\* calcolato a ca. 1,7m d'altezza dal suolo e a 1 m. dalla fonte sonora.

**FUTURE GREEN**

Via Emilia 25, Monselice (PD)

info@futuregreen.it

## Dati tecnici impianto 130kWe

Tipo impianto	130 kW
Potenza elettrica nominale	130 kW/h
Potenza termica massima	260 kW/h
Portata Gas	~ 312 Nm <sup>3</sup> /h
Temperatura circuito idraulico	85°C. mandata / 70°C. ritorno
Consumo di cippato*	1 kg per kW elettrico/h (± 20%)
Temperatura di Funzionamento	> 600°C.
Ceneri*	Secondo composizione del materiale (indicativamente il 4÷5% in peso)
Materiale in ingresso	Materiali organici a base ligneo/cellulosica
Umidità del materiale in ingresso	< al 30%
Dimensione materiale in ingresso	da 30 a 50 mm (con massimo 10÷15% polveri)
Sistema di controllo	Microprocessor based board - PC industriale
Sistema di sicurezza	Mediante sensori sull'interfaccia motore
Dimensioni totali impianto (solo gruppo gassificazione e filtraggio)	Lunghezza 10000 x larghezza 2400 x h.** 4480 mm.
Dimensione silo/container	Lunghezza 9500 x larghezza 2500 x h. 2550 mm.
Dimensione sala cogeneratori	Larghezza ~ 12000 x h. ~ 4200 mm
Rumorosità	< 70 dB(A)*** - su richiesta personalizzazioni

\*il dato è riferito a cippato al 75% di sostanza secca con un PCI di 4kW/kg.

\*\* altezza riferita al punto più alto: il motore della coclea carico gassificatore.

\*\*\* calcolato a ca. 1,7m d'altezza dal suolo e a 1 m. dalla fonte sonora.

**FUTURE GREEN**

Via Emilia 25, Monselice (PD)

info@futuregreen.it

## Dati tecnici impianto 199kWe

Tipo impianto	199 kW
Potenza elettrica nominale	199 kW/h
Potenza termica massima	400 kW/h
Portata Gas	~ 480 Nm <sup>3</sup> /h
Temperatura circuito idraulico	85°C. mandata / 70°C. ritorno
Consumo di cippato*	1 kg per kW elettrico/h (± 20%)
Temperatura di Funzionamento	> 600°C.
Ceneri*	Secondo composizione del materiale (indicativamente il 4÷5% in peso)
Materiale in ingresso	Materiali organici a base ligneo/cellulosica
Umidità del materiale in ingresso	< al 30%
Dimensione materiale in ingresso	da 30 a 50 mm (con massimo 10÷15% polveri)
Sistema di controllo	Microprocessor based board - PC industriale
Sistema di sicurezza	Mediante sensori sull'interfaccia motore
Dimensioni totali impianto (solo gruppo gassificazione e filtraggio)	Lunghezza 10000 x larghezza 2400 x h.** 4480 mm.
Dimensione silo/container	Lunghezza 9500 x larghezza 2500 x h. 2550 mm.
Dimensione sala cogeneratori	Larghezza ~ 12000 x h. ~ 4200 mm
Rumorosità	< 70 dB(A)*** - su richiesta personalizzazioni

\*il dato è riferito a cippato al 75% di sostanza secca con un PCI di 4kW/kg.

\*\* altezza riferita al punto più alto: il motore della coclea carico gassificatore.

\*\*\* calcolato a ca. 1,7m d'altezza dal suolo e a 1 m. dalla fonte sonora.

**FUTURE GREEN**

Via Emilia 25, Monselice (PD)

info@futuregreen.it



OFFERTA  
TECNICA

**FUTURE GREEN**

Via Emilia 25, Monselice (PD)  
[info@futuregreen.it](mailto:info@futuregreen.it)

# ELENCO COMPONENTI

## 1) Serbatoio di stoccaggio matrice

- No.1 Serbatoio di stoccaggio avente autonomia di 96 ore circa avente le seguenti caratteristiche:
- a. Struttura e pannellatura in lamiera d'acciaio verniciata a polveri
  - b. Locale controllo elettronico degli attuatori completo di propria ventilazione
  - c. Sistema di movimentazione del cippato realizzato con rastrelli a movimentazione idraulica
  - d. Copertura metallica con attuatore idraulico e telecomando
  - e. Porta laterale di ispezione dello stoccaggio con chiusura di sicurezza
  - f. Coclea per lo spostamento della matrice verso il buffer di raccolta del sistema di carico
  - g. Quadro elettrico di automazione e controllo completo di centralina elettronica Future Green controllata dal sistema centrale dell'impianto.
  - h. Soffiante alimentata da ventole del Cooler per abbattimento umidità da 50% al 30%

## 2) Sistema di caricamento della matrice

- No. 1 Sistema di caricamento per il prelievo della matrice dal buffer e l'adduzione al reattore:
- a. Coppia di coclee realizzate in acciaio inserite in tubazione in acciaio verniciato a polveri
  - b. Supporto di rotazione delle coclee dotato di cuscinetti a sfera
  - c. Buffer di separazione verticale
  - d. Coppia di valvole di sezionamento ad attuazione pneumatica
  - e. Ispezioni di controllo
  - f. Scaletta per l'operatore integrata nella struttura

## 3) Impianto di gassificazione

- No. 1 Impianto di gassificazione, trattamento e pompaggio del syngas composto da:
- a. Reattore downdraft a flusso continuo e griglia mobile
  - Coclea orizzontale di adduzione della matrice al reattore
  - Struttura portante in lamiera d'acciaio verniciato
  - Albero di rotazione della griglia e griglia in acciaio INOX
  - Griglia mobile FG realizzata su stampo in calcestruzzo refrattario

**FUTURE GREEN**

Via Emilia 25, Monselice (PD)  
info@futuregreen.it

- Parete interna al reattore realizzata in calcestruzzo refrattario con rinforzi in aghi d'acciaio gettato in opera.
- Cielo del reattore coibentato internamente ed esternamente
- Camera di isolamento termico interno
- Boccaporto superiore per l'inserimento del sistema di preriscaldamento
- Collettore di adduzione del comburente realizzato in AISI 310S
- Scambiatore gas-comburente integrato nel sistema di scarico delle ceneri
- Coclea di scarico delle ceneri completa di valvola a farfalla con attuatore pneumatico
- Sensore di temperatura di scarico delle ceneri
- Sensori di temperatura della zona collettore
- Sensori di pressione e temperatura del condotto di alimentazione
- Sensori di pressione e temperatura del condotto del gas
- b. Scambiatore gas-acqua
- Struttura portante in acciaio verniciato
- Fascio tubiero verticale
- Coibentazione in fibraceramica e pannellatura in lamiera d'alluminio
- Coclea di scarico delle ceneri completa di valvola a farfalla con attuatore pneumatico
- Sensore di temperatura di scarico delle ceneri
- c. Circuito idraulico composto da
- Pompa di circolazione
- Tubazioni in acciaio verniciato
- Coibentazione tubazioni
- Valvole a farfalla di intercettazione dei principali componenti
- Scambiatore a piastre saldobrasato
- Idoneo vaso d'espansione
- Sensori di temperatura e pressione del circuito
- Valvole proporzionali automatiche gestite dal sistema di controllo
- d. Filtro meccanico incluso nel corpo dello scambiatore composto da
- Filtri a "manica" in tessuto idoneo
- Sistema di scuotimento pneumatico
- Sensori di pressione differenziale
- Sensore di temperatura d'uscita del gas

## **FUTURE GREEN**

Via Emilia 25, Monselice (PD)  
info@futuregreen.it

- e. Pompa a canale per l'aspirazione del gas dal sistema e la compressione verso i motori
- f. Uscita di emergenza del gas completo di valvola a farfalla con attuatore pneumatico (normalmente aperto a ritorno meccanico)
- g. Quadro elettrico di automazione e controllo completo di tutti i sistemi necessari al funzionamento e al telecontrollo dell'impianto
- h. Compressore aria da 4,5kWel con serbatoio, riduttore di pressione-condensatore
- i. Linea dell'aria compressa completa di connessioni verso tutti gli attuatori
- j. Skid di supporto meccanico di tutto l'impianto realizzato in sezioni
- k. Impianto elettrico di automazione e controllo integrato

#### **4) Cogenerazione**

- a. N.XX Motore endotermico montato su SKID avente le seguenti caratteristiche:
  - Costruttore: Perkins
  - Modello: 1006-6 con preparazione per syngas
  - Cilindrata: 6 in linea
  - Alimentazione: turbocompresso con intercooler
  - Regime di rotazione: variabile 1500 rpm
  - Generatore: sincrono
  - Accoppiamento alla rete: diretto
  - Scambiatore circuito motore: a piastre saldobrasato
  - Scambiatore scarichi: a fascio tubiero
  - Supporto meccanico: skid in acciaio al carbonio verniciato a polveri
  - Silenziatore: tradizionale in acciaio AISI 304
  - Centralina elettronica di controllo del motore: Woodward o analoga
  - Centralina accensione: GS6 per candele doppio irridium o irridium saver
  - Serbatoio dell'olio maggiorato
- b. Skid di supporto del cogeneratore comprendente tutti gli ausiliari dello stesso

#### **5) Dissipatore ausiliario**

- a. Dry cooler per montaggio orizzontale con ventilazione controllata da inverter del quadro dell'impianti

**FUTURE GREEN**

Via Emilia 25, Monselice (PD)  
info@futuregreen.it

## 6) Catalizzatore del gas

- a. Catalizzatore per l'abbattimento del TAR in sospensione per la completa pulizia del gas.

## 7) Deumidificazione del Gas e trattamento acqua di risulta

- a. Stazione di condensazione e di raffreddamento del gas completa di pompa di drenaggio dei condensati e microfiltrazione ad osmosi del condensato.

## 8) Installazione

- a. Installazione elettrica, idraulica, linea gas come da schema allegato

## 9) Conformità

Dichiarazione di conformità impianto secondo le normative vigenti e impianto dotato di marchio "CE".

# LIMITI DI FORNITURA

### Definizione dei limiti di consegna elettrica ed idraulica

Le voci sotto descritte definiscono i limiti di fornitura del produttore da quelli del committente da effettuarsi a carico del cliente stesso sul sito di installazione prima della consegna del gassificatore.

Impianto Elettrico	
Committente	Alimentazione e connessione elettrica fino al quadro di parallelo del cogeneratore
Committente	Connessioni elettriche oltre i 5 metri
Committente	Quadro di immissione in rete e quadro misura, oltre che impianto elettrico di cablaggio
Committente	Linea DSL, ISDN
Produttore	Inverter e quadro di parallelo del motore
Opere Civili	
Committente	A carico del committente tutte le opere fra cui scavi, platee, magazzini, ecc..
Opere Idrauliche e meccaniche	
Committente	Tutto l'impianto idraulico fino al collettore di cessione del calore bordo skid, compresi sistemi di accumulo, pompe, ecc..
Produttore	Collettore flangiato all'uscita motore con raccolta delle acque di raffreddamento impianto e motore.

## FUTURE GREEN

Via Emilia 25, Monselice (PD)  
info@futuregreen.it

# CONTATTI

---

Restiamo a disposizione per ogni chiarimento circa l'offerta qui presentata. Per ogni chiarimento contattare i seguenti recapiti:

**Ing. Andrea Azzali**

Mobile: +39 339 6708888

Tel: +39 0429 73721

**FUTURE GREEN**

Via Emilia 25, Monselice (PD)

[info@futuregreen.it](mailto:info@futuregreen.it)



**FUTURE GREEN**

Via Emilia 25, Monselice (PD)  
[info@futuregreen.it](mailto:info@futuregreen.it)